

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОЕКТА [по состоянию на апрель 2016г.]

Суть	<p>Производство импортозамещающей продукции, техническое перевооружение производственных мощностей и организация производства новых видов изделий из природных и синтетических алмазов. Реализация проекта планируется совместно с АО «Станкопром», включающего в себя три основных мероприятия:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Техническое перевооружение производства правящего инструмента; -Приобретение высокотехнологичного оборудования; -Реконструкция производства шлифовального инструмента. 		
Цель	<p>Обеспечение 100% импортозамещения в Российской Федерации по своей специализации, при условии технического перевооружения, обновления и модернизации производства, особенно в части изготовления бурового инструмента, прецизионной высокоточной обработки в отраслях машиностроения в том числе авиационной, турбиностроительной, двигателестроительной, подшипниковой и автомобильной промышленности. Достижение объемов производства 100 тонн в год.</p>		
Задачи	<ul style="list-style-type: none"> • Техническая часть: приобретение технологии, оборудования у швейцарской машиностроительной компании «DIAMETAL» специализирующейся на выпуске шлифовального алмазного инструмента; • Кадровая часть: планируется создание 200 рабочих мест (управление и производство). • Способы продвижения продукта на рынок: реклама в специализированных изданиях, «сарафанное радио», реклама на телевидении и т.д. • Реализация продукции: поставки во все регионы Российской Федерации, страны ближнего зарубежья (Казахстан, Белоруссия, Узбекистан и т.д.), участие в тендерах на государственные поставки. • Система управления: планируется внедрение современных систем управления процессами, автоматизация процессов. 		
Эффект	<p>На дату завершения проекта:</p> <ul style="list-style-type: none"> • создание и развитие современного импортозамещающего производства - обеспечение 100% импортозамещения в Российской Федерации по своей специализации; • создание более 200 рабочих мест, • налоговые отчисления бюджеты и внебюджетные фонды всех уровней составят более 220 млн. руб. • Добавленная стоимость более 1 400 млн. руб. 		
Статус	<p>Проект находится на стадии планирования. Проверена концепция, подтверждена принципиальная работоспособность идеи, проведены основные НИР, подготовлен бизнес-план. Имеется вся необходимая инфраструктура и свободные производственные площади. Территория производственной части завода составляет 24 га, являющейся его собственностью. Общая площадь зданий и сооружений завода составляет 62,8 тыс. квадратных метров, в том числе производственные площади - 48,4 тыс. квадратных метров, из них свободные (полностью готовые к размещению на них новых производств) – 10,0 тыс. квадратных метров.</p> <p>В целях получения льготного займа на реализацию инвестиционного проекта была подана заявка в ФГАУ «Российский Фонд технологического развития» (Фонд развития промышленности). Заявка успешно прошла экспресс-оценку, по результатам сделан вывод об ее соответствии условиям выбранной программы Фонда.</p>		
Бизнес-модель и источники дохода	<p>Завод специализируется на производстве алмазного инструмента по следующим направлениям:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. производство бурового инструмента (около 55% от общего объема производства); 2. производство правящего инструмента (около 20% от общего объема производства); 3. производство камнеобрабатывающего инструмента (около 20% от общего объема производства); 4. производство шлифовального инструмента (около 5% от общего объема производства). 		
Бюджет	<p>Общий бюджет 960 млн. руб. (100%)</p> <p>Вклад инициатора 320 млн. руб. (33%)</p> <p>Вклад со-инвестора 320млн. руб. (33%)</p> <p>Бюджетные субсидии 320 млн. руб. (33%)</p> <p>Производственная мощность 100 тонн/год (+100%)</p>		
Показатели проекта	NPV	777 млн. руб.	
	IRR	58%	
	Окупаемость	3 лет	
	Дисконтированная окупаемость	4 лет	
График капитальных вложений	млн. руб.	2016	2017
	Капитальные инвестиции, в т.ч.	561	399
	за счет средств инициатора	320	0
	за счет средств прочих инвесторов	116	204
	за счет бюджетных субсидий	125	195
Рыночная позиция	<p>В соответствии с полученными данными от Минпромторга России по 64 предприятиям машиностроительного комплекса РФ потребность в инструментальной продукции на 2015 – 2016 годы составит 6,1 млрд. руб., что оценочно составляет 20% от объема потребности ОПК в целом (30,8 млрд. рублей). При этом потребность всего машиностроительного комплекса РФ в различных видах металлообрабатывающего, вспомогательного, мерительного инструмента и оснастки превышает потребности ОПК не менее, чем вдвое (61,6 млрд. рублей). Таким образом, ежегодная потребность в инструментальной продукции находится на уровне не менее 31 млрд. рублей.</p> <p>Наибольший объем потребления приходится на Центральный, Приволжский, Уральский, Южный</p>		

и Северо-Кавказский федеральные округа.

АО «Терекалмаз» располагает практически всеми существующими технологиями производства синтетических моно- и поликристаллических алмазов, производства различных видов алмазного инструмента из природных и синтетических алмазов, имеет собственные технологии и «ноу-хау».

Концепция развития/создания станкоинструментального производства в СКФО предусматривает включение проекта в ФЦП «Юг России 2014-2020 годы» (утв. постановлением Правительства РФ от 26 декабря 2013 г. № 1297) как системообразующего проекта высокотехнологичного инновационного кластера инструментальной отрасли Российской Федерации.

Конкурентные преимущества:

- наличие ресурсной базы (близость ОАО «Гидрометаллург» и (в перспективе) Тырнаузского вольфрамомолибденового месторождения);
- наличие необходимых производственных помещений и инфраструктуры на АО «Терекалмаз»
- наличие квалифицированного кадрового персонала;
- опыт работы и имеющиеся деловые связи в смежных направлениях.

Технология	<p>Завод имеет многолетний опыт работы в области производства алмазного инструмента для машиностроения, бурового инструмента для бурения геологоразведочных скважин, строительного и камнеобрабатывающего инструмента (с 1961 года).</p> <p>Предприятие прошло сертификацию по DIN EN ISO 9001:2008. Технология производства позволяет изготавливать алмазные ролики с точностью до 1+2 микрон. В настоящее время производятся поликристаллические алмазные шлифпорошки APC-4, которые используются для изготовления бурового, правящего камнеобрабатывающего инструмента. Налажено производство поликристаллических алмазов специальных форм, таких как цилиндры СВ-ПК для камнеобработки и бурового инструмента, стержни СВБ для алмазных дисков, используемых в правке на станках с ЧПУ. Это перспективное направление: в будущем число станков с ЧПУ, где для правки используются диски, оснащенные стержнями СВБ, будет только расти, что позволит увеличить рост объемов производства синтетических алмазов.</p> <p>Завод располагает возможностями для производства широкой гаммы искусственных монокристаллических алмазов от низкопрочных типа AC-4 AC-6 до высокопрочных AC-65 AC-100, а также кубического нитрида бора. Одним из направлений деятельности предприятия является производство правящего инструмента, специализирующегося на выпуске прецизионных фасонных алмазных роликов, карандашей, гребенок, алмазов в оправе, алмазных правящих резцов, игл, наконечников НК-1 для измерения твердости по методу Роквелла, алмазных выглаживателей, алмазных наконечников, средств активного контроля и правящего специнструмента, а также широкой группы шлифовальных инструментов, предназначенных для машиностроения и металлообработки.</p>
------------	--

Инициатор Местонахождение Бенефициар Деятельность	<p style="text-align: right;">АО «Терекалмаз» 361200, КБР, г. Терек, Ул. Татуева, 1 АО «Терекалмаз», Тлеужев Ададьби Билёлович Металлургическое производство и производство готовых металлических изделий</p>
--	---

6

SWOT	Сильные стороны	Слабые стороны
	<p>- наличие (квалифицированной) рабочей сил;</p> <p>- один из центров станкоинструментальной промышленности с 1961 г. (запуск завода «Терекалмаз»);</p> <p>- наличие производственного сырья (ОАО Гидрометаллург);</p> <p>- наличие условий для дальнейшего развития инновационного производства;</p> <p>- созданное горно-обоганительное предприятие на базе Тырнаузского вольфрамомолибденового месторождения.</p>	<p>- износ оборудования;</p> <p>- слаборазвитая инфраструктура;</p> <p>- технологические пробелы и отсутствие инноваций, слабые НИОКР;</p> <p>- низкий уровень конкурентоспособности по сравнению с продукцией, производимой в Германии, Израиле, Швеции;</p> <p>- старение кадров и низкая заработная плата;</p> <p>- производство продукции с низкой долей добавленной стоимости;</p> <p>- снижение конкурентоспособности ряда отраслей экономики.</p>
	Возможности	Угрозы
	<p>- растущий и развивающийся рынок;</p> <p>- государственная поддержка в рамках подпрограмма Развитие станкоинструментальной промышленности РФ;</p> <p>- наличие предприятий и ресурсов для создания кластера станкоинструментальной промышленности в регионе;</p> <p>- создание стратегических партнерств (СП) с зарубежными производителями, передача опыта и технологий;</p> <p>- широкий рынок сбыта (РФ, СНГ, Китай, Индия и т.д.), рост экспорта ввиду снижения курса рубля;</p> <p>- снижение импорта иностранной продукции на рынке ввиду роста курса валюты и введения санкций.</p>	<p>- высокий уровень конкуренции со стороны иностранных производителей;</p> <p>- снижение престижа профессии и интереса студентов в технических профессиях;</p> <p>- снижение рынка сбыта продукции;</p> <p>- применение конкурентами новых технологий;</p>